

NICECUT®

ハンチャンマン

HANDY-CHAMFERING-MACHINE

New Comer

エアー^の駆動式 ハンディタイプ面取り機

ポジティブチップにより軽負荷なカッター構造 >>>

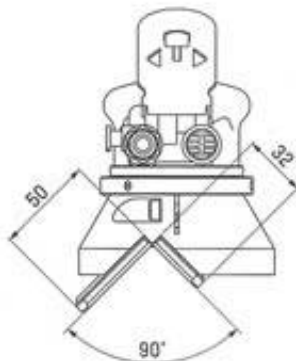
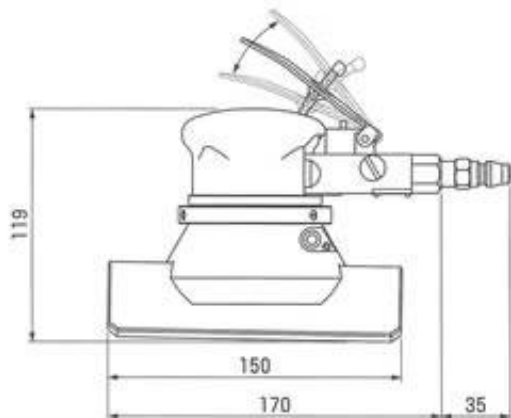
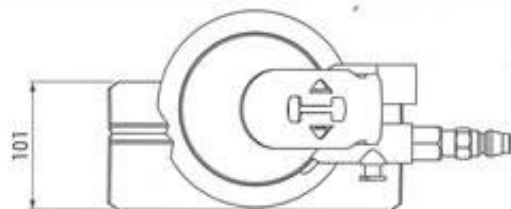
軽量(2kg程度)ハンディタイプ >>>

糸面~C4までの面取り能力 >>>

エアー駆動による高速回転 >>>



寸法図



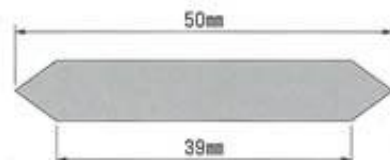
フェイス加工方式採用

他社市販製品はショルダーカッター方式にて面取りを行う方式ですが、本製品はフェイスカッターを斜め45°方向に傾けた状態で品物の角を面取りする方式であります。そのため、切削抵抗が小さくチップのワイバー効果が働き仕上がり面が綺麗です。

左右方向のバリ軽減

加工径φ30mmで、アップカットでかつ、カッター刃の外周付近で切削する構造により、面取り加工後の二次バリ(かえり)が直進方向に出るため、左右方向のバリが出にくい仕様です。

■開口部拡大図



ガイド板の溝は、カッター部のみ広くなっております。
※表記している寸法は、多少の誤差が生じる場合がございます。

型番	刃数	寸法	案内板全長	適合チップ	重量	定価(円)
HAM4-150P3003	3	205×101×119mm	150mm	SDMWタイプ又はSDEWタイプ	2kg	オープン

専用チップ



〈SDMW11T4AFEN12〉
〈SDEW11T4AFFN12〉

型番	定価(円)	1ケース定価(円)
SDMW11T4AFEN12 ZA20D	オープン	オープン
SDMW11T4AFEN12 DA20D		
SDEW11T4AFFN12 ZA10D		
SDMW11T4AFEN12 AC15D		

※1ケース10個入りです。
※チップは、標準装備していませんので、別途ご用意ください。

■仕様

使用適正空気圧	0.49~0.68MPa (5~7kgf/cm ²)
無負荷回転数	10,000r.p.m.
空気消費量	0.19m ³ /min
面取り能力	糸面~4C
加工可能板厚	6.0mm以上

■当社データ例

- 材質: SUS304
- 加工内容: 1Cの加工で1コーナー当たり20mの面取り加工
- チップ: SDMW11T4AFEN12 ZA20D

専用部品



クランプスクリュー

型番	L-15
定価(円)	610



レンチ

型番	N-6
定価(円)	1,100



レンチ

型番	K-4 / K-5
定価(円)	220



ミニオイル

型番	MO-20
定価(円)	680

■このカタログに記載されている価格には、消費税は含まれておりません。
■このカタログに掲載されています製品の仕様・デザイン・価格等については、改良のため予告なく変更する場合があります。

富士元工業株式会社

本社 〒538-0053 大阪市鶴見区鶴見6丁目6-46
TEL.06-6911-3588 FAX.06-6911-5556
東京営業所 〒135-0022 東京都江東区三好1丁目8-1
TEL.03-6458-5963 FAX.03-6458-5966
北関東営業所 〒372-0834 群馬県伊勢崎市堀口町726
TEL.0270-50-5291 FAX.0270-50-5292
名古屋営業所 〒460-0022 名古屋市中区金山3丁目1-3(201号)
TEL.052-323-6697 FAX.052-323-6698
ホームページURL <http://www.nicecut.co.jp/>